

Rivo

ژل اپوکسی دوجزئی جامد و رنگی – مناسب برای چسباندن و اتصال مواد با یک یا چند جنس

Rivo یک ژل اپوکسی دوجزئی با قدرت چسبندگی بسیار بالا، گیرش سریع و استحکام زیاد است. این محصول به صورت خمیر تیکسوتروپیک عمودی تولید شده و از سرعت بالا، چسبندگی عالی و سهولت استفاده برخوردار است. برای چسباندن ماربل، سنگ طبیعی، گرانیت، سرامیک و سنگ‌های مهندسی به صورت ایمن و بادوام استفاده می‌شود. همچنین برای چسباندن مواد مختلف مانند **فلز به سنگ، سرامیک به سنگ، بتن به سنگ و سنگ به صفحات کامپوزیت (Honeycomb) ** توصیه می‌شود. قبل از چسباندن فلز باید سطح فلزی سنباده زده شود. در این نوع چسب‌ها، پیشنهاد می‌شود پس از گذشت حدود یک ماه، **صاف بودن (پلانریتی) ** نهایی کار بررسی شود.

ویژگی‌های اصلی	سطوح قابل استفاده
- چسبندگی بسیار بالا - گیرش سریع - مناسب برای چسب‌های ترکیبی (فلز، سنگ، سرامیک)	 سنگ طبیعی، کوارتز و سرامیک
ویژگی‌های ثانویه	Aspetto / Appearance
قابل استفاده در داخل و خارج ساختمان	n.d.

CERTIFICAZIONI / CERTIFICATIONS

/

محصول فقط برای استفاده حرفه ای

اطلاعات موجود در برگه اطلاعات فنی حاضر بر اساس آزمایش‌های انجام شده در آزمایشگاه ما بوده و بر اساس تجربه ما صحیح هستند. داده‌های حاضر می‌توانند بدون اطلاع قبلی تغییر کنند و از نظر قانونی مرتبط تلقی نمی‌شوند. مشتری موظف است قبل از استفاده، مناسب بودن محصول را تأیید کند. مشتری موظف است تأیید کند که استفاده از محصول مطابق با قوانین، مقررات و اختراعات کشور مشتری انجام می‌شود.

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

دستورالعمل استفاده

- رزین و سخت کننده باید در ظروف اصلی نگهداری شوند.
- در سیستم های ترکیب اتوماتیک، از تماس با فلزاتی مثل مس، برنج یا آلیاژهای مشابه جلوگیری شود، چون ممکن است زنگ بزنند.
- از پلاستیک های مقاوم در برابر مواد خورنده استفاده شود (هرگز از PVC استفاده نکنید).
- از هر دو جزء A و B به میزان لازم و با **نسبت وزنی یا حجمی ۱:۱** بردارید و کاملاً مخلوط کنید.
- در زمان مخلوط کردن از ابزار تمیز استفاده کنید.
- در صورت نیاز می توان رنگ یا پیگمنت اضافه کرد.
- سطح باید کاملاً خشک و تمیز باشد.
- نسبت اختلاط در دستگاه های اتوماتیک باید روزانه کنترل شود.
- ابزارها با استون یا بوتیل استات تمیز شوند.

DATI TECNICI		داده های فنی	
Viscosità parte A ۲۵°C	Pasta tixotropica	Viscosity part A ۲۵°C	Tixotropic paste
Viscosità parte B ۲۵°C	Pasta tixotropica	Viscosità part B ۲۵°C	Tixotropic paste
Densità parte A / parte B a ۲۵°C gr/cm³	۱,۴ / ۱,۴	Density part A / part B at ۲۵°C gr/cm³	۱,۴ / ۱,۴
Aspetto parte A/aspetto parte B	Pasta beige/pasta beige	Aspect part A/ Aspect part B	Straw paste/ straw paste
Rapporto di miscelazione in peso	۱۰۰ + ۱۰۰ = tot ۲۰۰	نسبت اختلاط	۱۰۰ + ۱۰۰ = tot ۲۰۰
Tempo di gel in massa ۲۵°C	Circa ۱۵-۲۰ min	ژل تایم در دمای ۲۵ درجه	Approx ۱۵-۲۰ min
Tempo di fuori tatto a ۲۵°C con ۵۰% di umidità relativa	Circa ۲h	Tacky free in thin layer at ۲۵°C, ۵۰% relative humidity	Approx ۲h
Tempo di fuori tatto a ۴۰°C con ۱۰% di umidità relativa	Circa ۱h ۳۰min	Tacky free in thin layer at ۴۰°C, ۱۰% relative humidity	Approx ۱h ۳۰ min
Durezza ShoreD ASTM D ۲۲۴۰ post cottura ۵۰°C per ۱۲h	۷۸	Hardness in Shore D ASTM D ۲۲۴۰ after postcuring ۵۰°C for ۱۲h	۷۸
Forza di strappo con rete di vetro su marmo ASTM D ۳۱۶۷	۰,۵N/mm	Peeling test with glass fiber on marble ASTM D ۳۱۶۷	۰,۵N/mm
Test ingiallimento in cella climatica Qsun (ASTM D ۱۰۴) ۱ anno outdoor (luce + pioggia + buio + shock termico)	Alto	تست زرد شدگی در مدت یک سال	زیاد
Temperatura minima di reazione	+۱۰°C	Minimum reaction temperature	+۱۰°C

محصول فقط برای استفاده حرفه ای

اطلاعات موجود در برگه اطلاعات فنی حاضر بر اساس آزمایش های انجام شده در آزمایشگاه ما بوده و بر اساس تجربه ما صحیح هستند. داده های حاضر می توانند بدون اطلاع قبلی تغییر کنند و از نظر قانونی مرتبط تلقی نمی شوند. مشتری موظف است قبل از استفاده، مناسب بودن محصول را تأیید کند. مشتری موظف است تأیید کند که استفاده از محصول مطابق با قوانین، مقررات و اختراعات کشور مشتری انجام می شود.

Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	-۲۵°C	Minimum temperature of use after hardening	-۲۵°C
Temperatura massima utilizzo dopo indurimento	+۶۰°C	Maximum temperature of use after hardening	+۶۰°C
Tempo di lavorabilità a ۲۵°C (tempo minimo per lucidatura e taglio)	۲۴ ore	Working time at ۲۵°C (time for polishing or cutting)	۲۴ hours
Adesione su marmo bianco dopo ۲۴h ASTM D۴۵۴۱	n.d.	Adhesion on white marble after ۲۴h ASTM D۴۵۴۱	n.a.
Adesione su marmo bianco post cottura ۵۰°C per ۱۲ ore ASTM D۴۵۴۱	n.d.	Adhesion on white marble after postcuring ۵۰°C for ۱۲ hours ASTM D۴۵۴۱	n.a.
Adesione su granito dopo ۲۴h ASTM D۴۵۴۱	n.d.	Adhesion on granite after ۲۴h ASTM D۴۵۴۱	n.a.
Adesione su granito post cottura ۵۰°C per ۱۲ ore ASTM D۴۵۴۱	n.d.	Adhesion on granite after postcuring ۵۰°C for ۱۲ hours ASTM D۴۵۴۱	n.a.
Adesione su quarzo dopo ۲۴h ASTM D۴۵۴۱	n.d.	Adhesion on quartz after ۲۴h ASTM D۴۵۴۱	n.a.
Adesione su quarzo post cottura ۵۰°C per ۱۲ ore ASTM D۴۵۴۱	n.d.	Adhesion on quartz after postcuring ۵۰°C for ۱۲ hours ASTM D۴۵۴۱	n.a.
Adesione su ceramica dopo ۲۴h ASTM D۴۵۴۱	۱۶ MPa	Adhesion on ceramic after ۲۴h ASTM D۴۵۴۱	۱۶ MPa
Adesione su ceramica post cottura ۵۰°C per ۱۲ ore ASTM D۴۵۴۱	۱۳ MPa	Adhesion on ceramic after postcuring ۵۰°C for ۱۲ hours ASTM D۴۵۴۱	۱۳ MPa
Adesione su vetro post cottura ۵۰°C per ۱۲ ore ASTM D۴۵۴۱	۱۳ MPa	Adhesion on glass after postcuring ۵۰°C for ۱۲ hours ASTM D۴۵۴۱	۱۳ MPa

انبارداری و عمر مفید

- در شرایط عادی (دمای ۱۸ تا ۲۵ درجه سانتیگراد)، دور از گرما، رطوبت و نور مستقیم خورشید نگهداری شود.
- در بسته‌بندی اصلی و دربسته، * تا ۲ سال ** قابل نگهداری است.

ایمنی

- هر دو جزء A و B مواد شیمیایی هستند.
- قبل از استفاده، برگه ایمنی (MSDS) و هشدارهای درج‌شده روی ظرف را مطالعه کنید.

محصول فقط برای استفاده حرفه ای

اطلاعات موجود در برگه اطلاعات فنی حاضر بر اساس آزمایش‌های انجام شده در آزمایشگاه ما بوده و بر اساس تجربه ما صحیح هستند. داده‌های حاضر می‌توانند بدون اطلاع قبلی تغییر کنند و از نظر قانونی مرتبط تلقی نمی‌شوند. مشتری موظف است قبل از استفاده، مناسب بودن محصول را تأیید کند. مشتری موظف است تأیید کند که استفاده از محصول مطابق با قوانین، مقررات و اختراعات کشور مشتری انجام می‌شود.